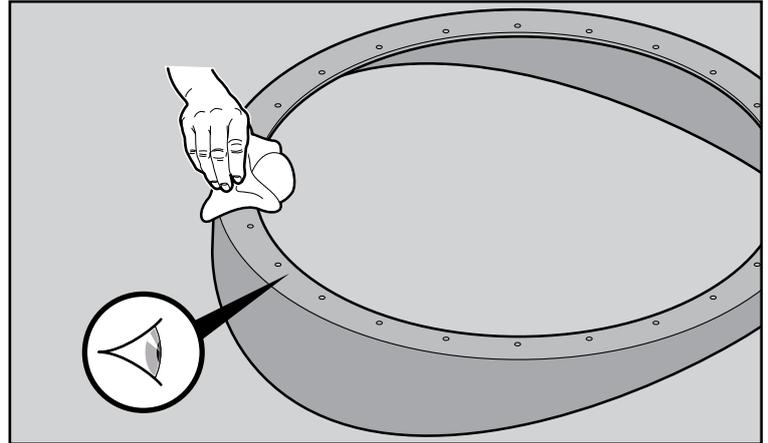


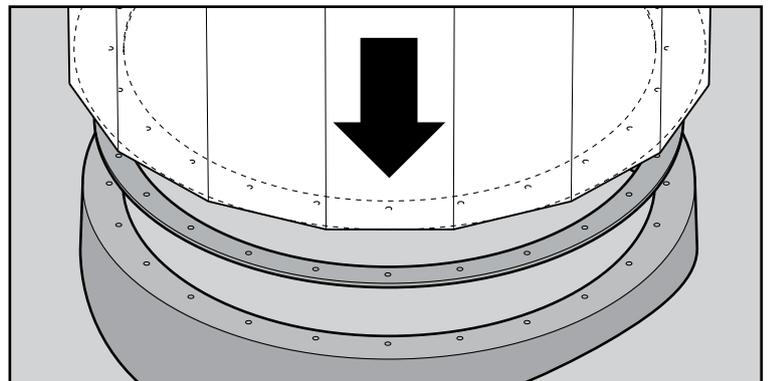
1

Limpiar el marco de apoyo asegurándose de que está limpio de arenilla, etc. Compruebe que esté liso y sin deformaciones ya que esto puede hacer que la arqueta a su vez se deforme, o que falle el sellado de la junta. En caso de duda consulte nuestro departamento técnico.



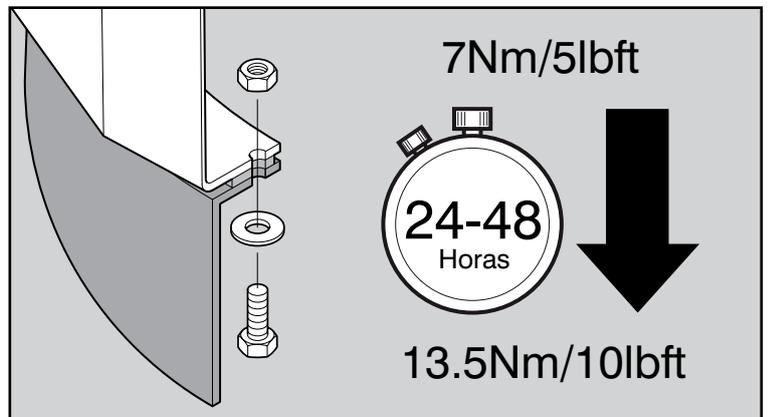
2

Retire el protector de la junta y coloque la arqueta sobre el marco, alineando los agujeros. Asegúrese de que la junta no ha resultado dañada y está limpia de arenilla, etc.



3

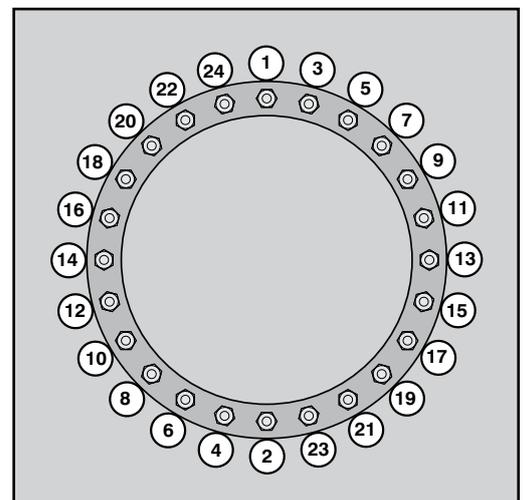
Ponga un tornillo y una arandela en cada uno de los 24 agujeros (utilice sólo los que vienen con la arqueta). Ponga una tuerca a cada tornillo. Apriete cada tornillo hasta un par de 13,5 Nm, usando el siguiente método para evitar la deformación de la arqueta.



4

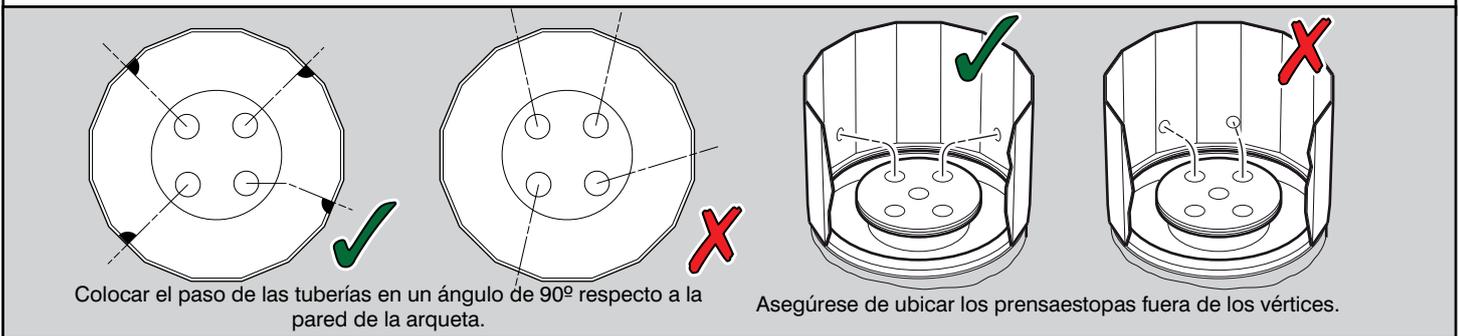
Comenzando por cualquier tornillo apretarlo hasta un par de 7 Nm. Vaya al tornillo posicionado a 180° y apriételo hasta 7 Nm. De éste vaya al posicionado a 180° y siguiente al apretado anteriormente. Repita hasta que todos estén apretados hasta los 7 Nm. A continuación proceda del mismo modo pero apretando todos los tornillos hasta los 13,5 Nm.

Nota: El segundo apriete hasta los 13,5 Nm es más efectivo si se hace a las 24/48 horas del ensamblaje inicial ya que la junta se afloja al principio.





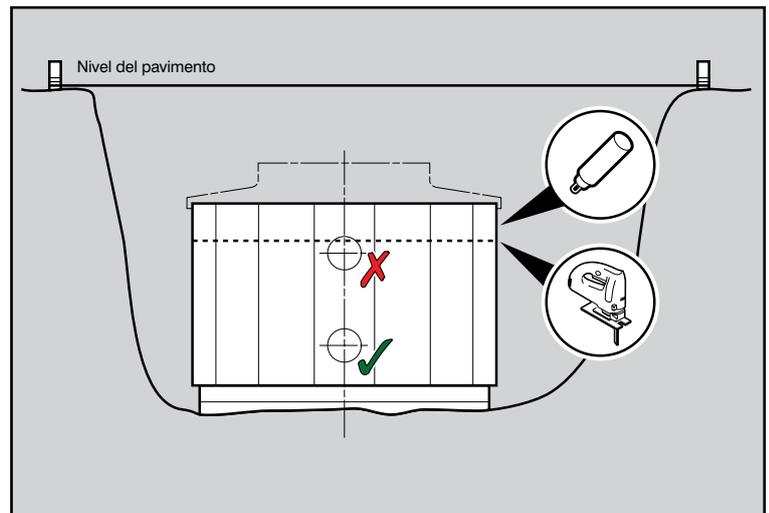
5 Atención: Asegúrese de instalar las tuberías y conducciones en un ángulo de 90° respecto a la pared de la arqueta. De lo contrario se pueden producir tensiones indebidas sobre la pared de la arqueta y los prensaestopas, que en el futuro pueden generar fugas. Colocar el paso de las tuberías en un ángulo de 90° respecto a la pared de la arqueta. Asegúrese de ubicar los prensaestopas fuera de los vértices.



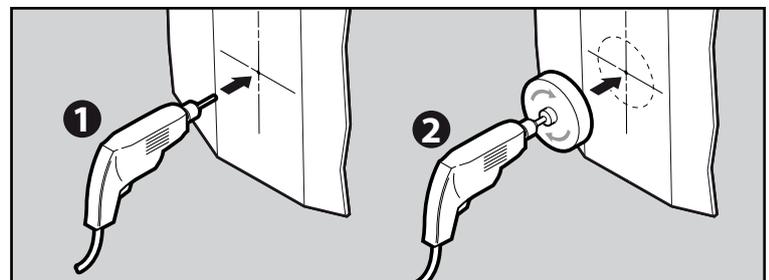
6 Antes de la instalación de los prensaestopas, coloque una cuerda de marcaje de nivel para comprobar si va a necesitar cortar la arqueta. Si así fuera marque en la arqueta la línea de corte. Asegúrese de que tiene la distancia suficiente desde esta marca o desde el borde de la arqueta hasta el centro del prensaestopa que más alto vaya a instalar.

Prensaestopa tipo normal = 145 mm
 Prensaestopa grande = 170 mm

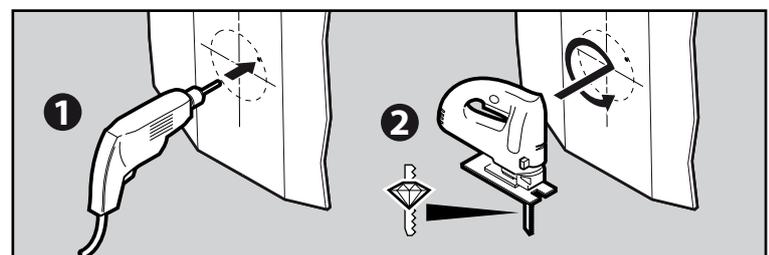
Cuando haya poca altura, es mejor cortar menos la arqueta y cortar parte del realce y del faldón, con el fin de poder instalar mejor los prensaestopas. Planee esto cuidadosamente y siempre consulte la tabla de medidas.



7 Marque un punto centrado en el centro del panel de la arqueta. Taladre un agujero para que la sierra circular corte en su sitio y se utilice con seguridad.



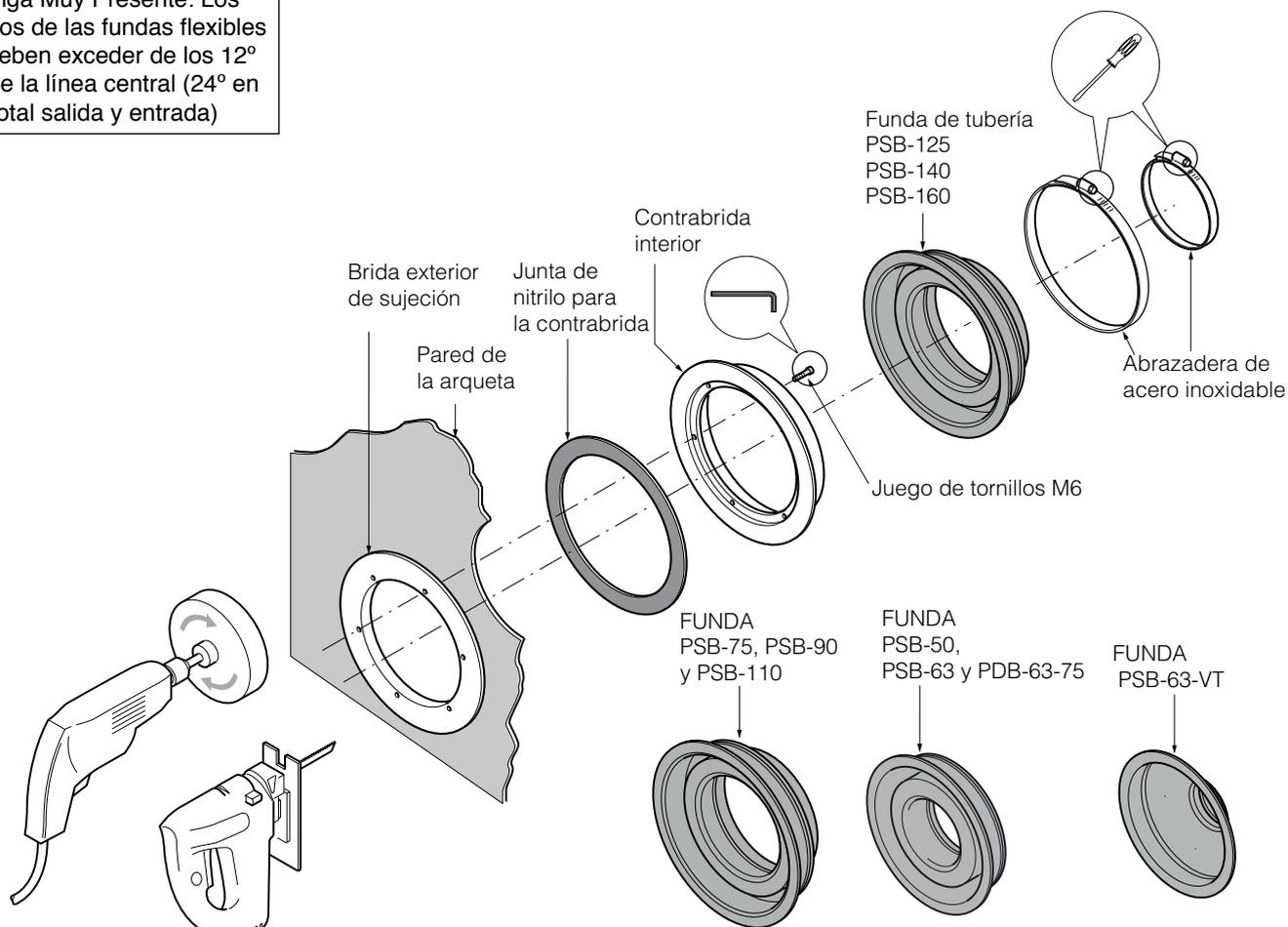
8 Para agujeros muy grandes (190 mm) recomendamos marcar el agujero y utilizar la sierra caladora. Primero haga un taladro en la pared para insertar la hoja de la sierra y poder cortar con facilidad y seguridad. (El material de la arqueta desafilará las cuchillas normales rápidamente por lo que recomendamos usar cuchillas de diamante o cerámica).



Nota: A la hora de rellenar hay que asegurarse de que las tuberías no se muevan o desplacen.
Advertencia: no rellenar hasta haber realizado la prueba de vacío.

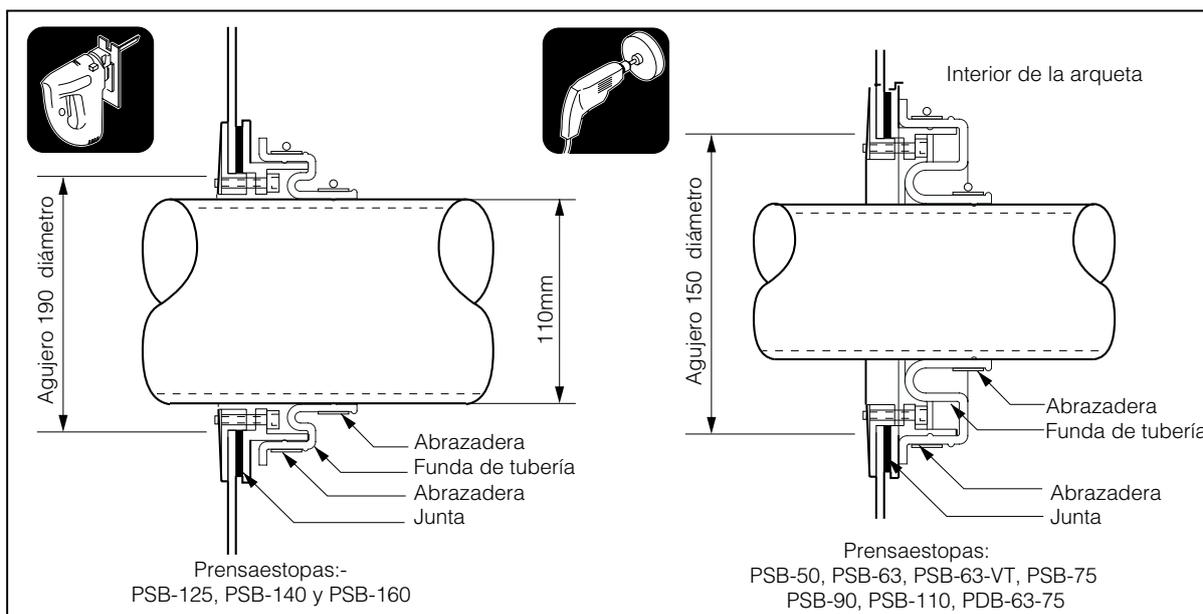
9

Tenga Muy Presente: Los ángulos de las fundas flexibles no deben exceder de los 12° desde la línea central (24° en total salida y entrada)



Accesorios de taladro y corte o Sierra caladora

Tenga Muy Presente: Las abrazaderas y los clips deben apretarse conforme a las recomendaciones de los fabricantes de tubería.



Tenga Muy Presente: Se recomienda el uso de una sierra circular de corte con broca central para hacer los agujeros de los prensaestopas en la arqueta. La posición de salida de la tubería por la pared de la arqueta debe ser lo más cercana posible a los 90°. El prensaestopa deberá instalarse de modo que la tubería quede centrada con la junta. Al rellenar asegúrese de que la tubería no se ha movido de su posición centrada.

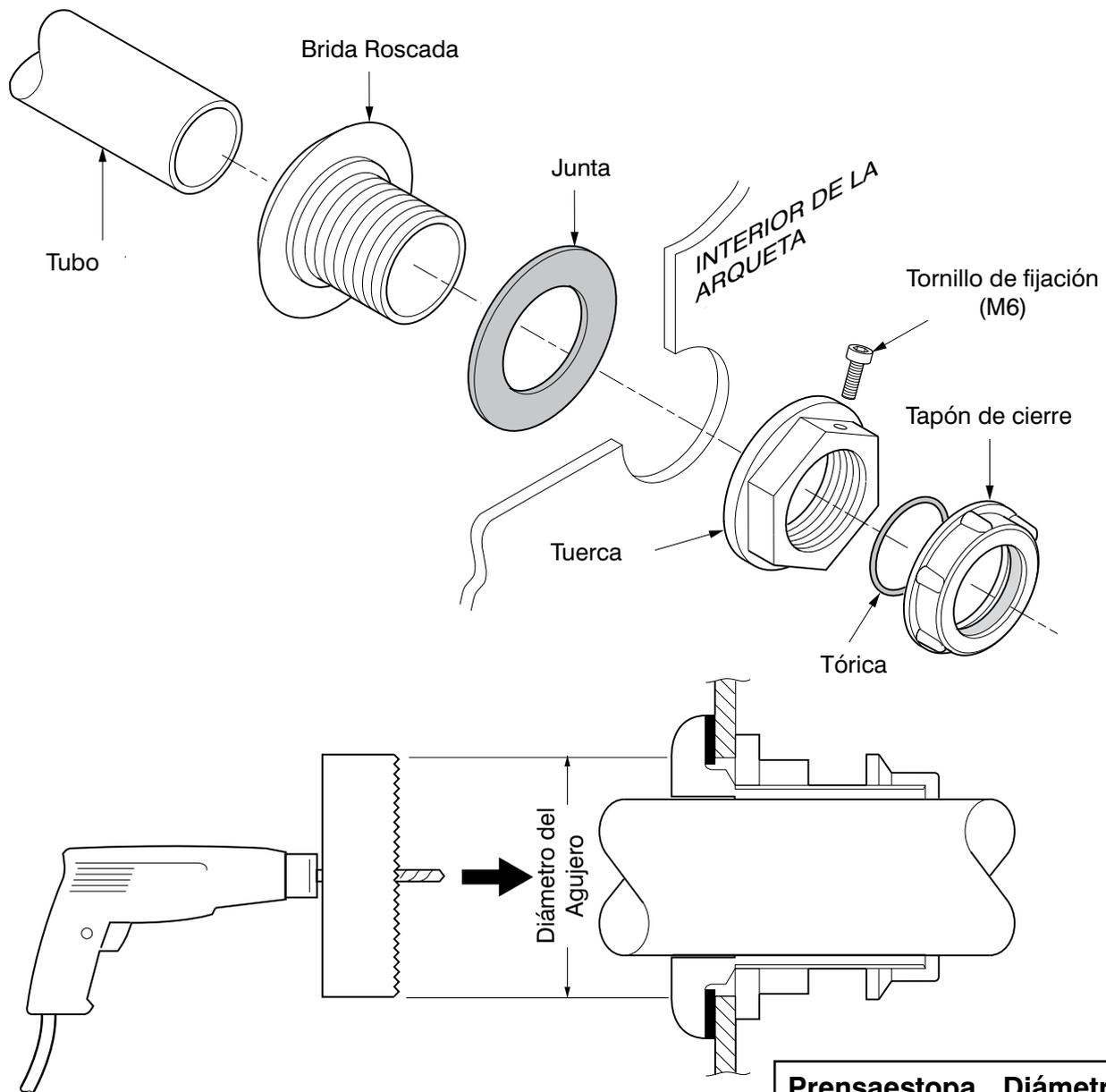
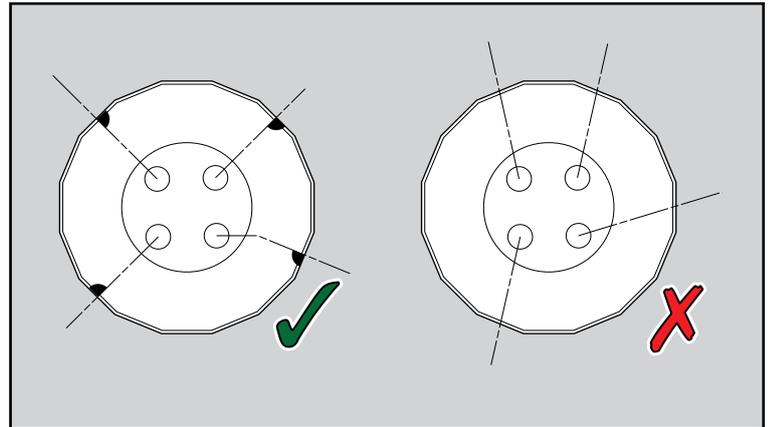
9 KITS PEC

Consulte las instrucciones de prensaestopas para tuberías sobre la posición del agujero.

El tubo eléctrico debe colocarse en un ángulo de 90° respecto a la pared de la arqueta.

Utilice el modelo PEC-22 para instalar un tubo DURAPIPE, UPP o NUPI de 32 mm.

Use los modelos PEC-27, PEC-33, PEC-50 para tubos metálicos de 3/4", 1" and 1 1/2" respectivamente.



Tenga Muy Presente: Use el tamaño apropiado de sierra circular con broca apropiada para cada prensaestopa. El prensaestopa debe colocarse perpendicular a la pared de la arqueta y el tubo eléctrico debe entrar en éste perfectamente alineado. A la hora de rellenar asegúrese de que el tubo no se haya movido.

Prensaestopa	Diámetro del Agujero
PEC-27	Ø51mm
PEC-32	Ø51mm
PEC-33	Ø60mm
PEC-50	Ø73mm

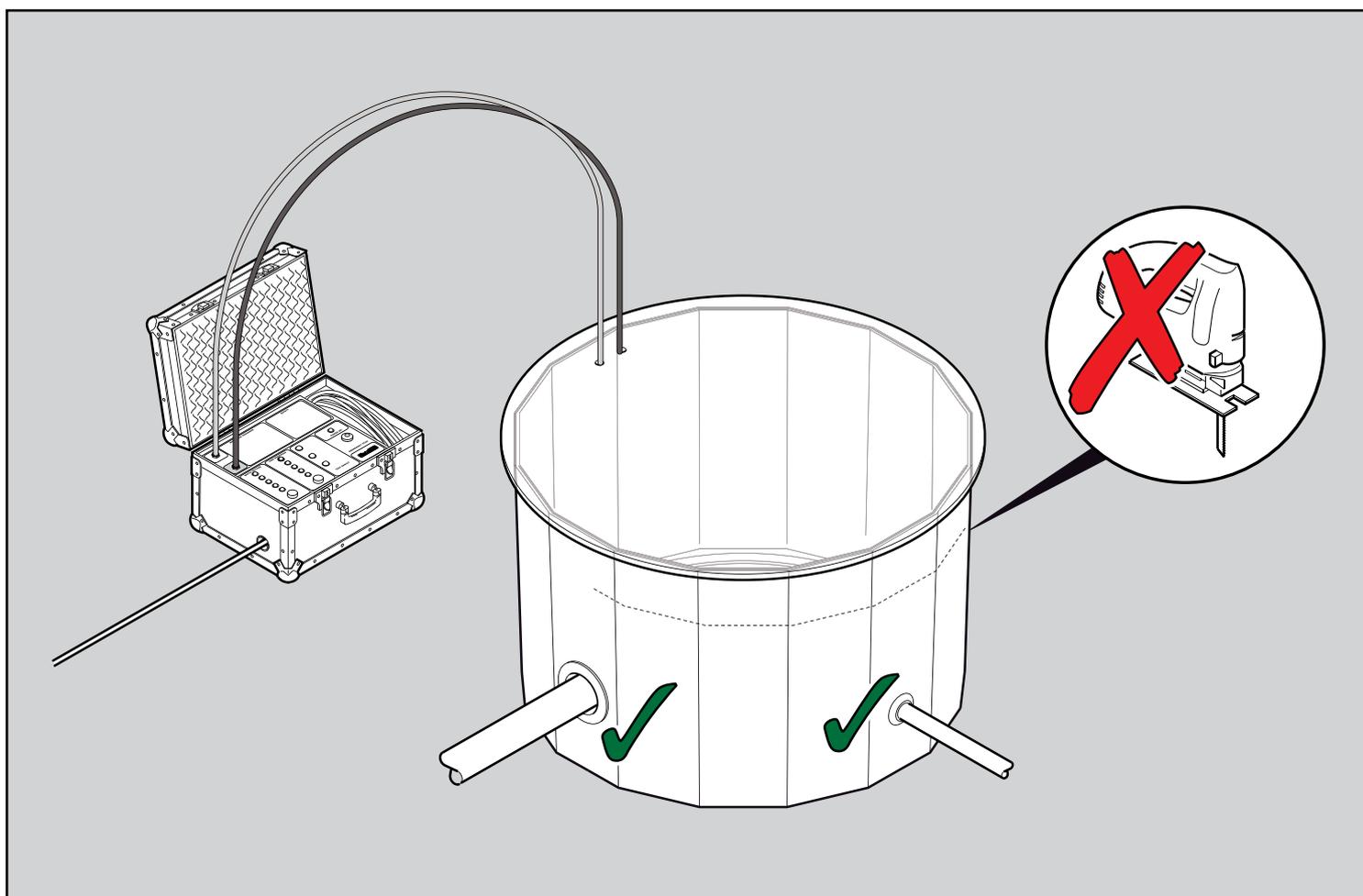
10 Ensayo de vacío de la arqueta

Después de haber comprobado todos los prensaestopas asegúrese de que las conexiones de la tapa de la boca de hombre están selladas.

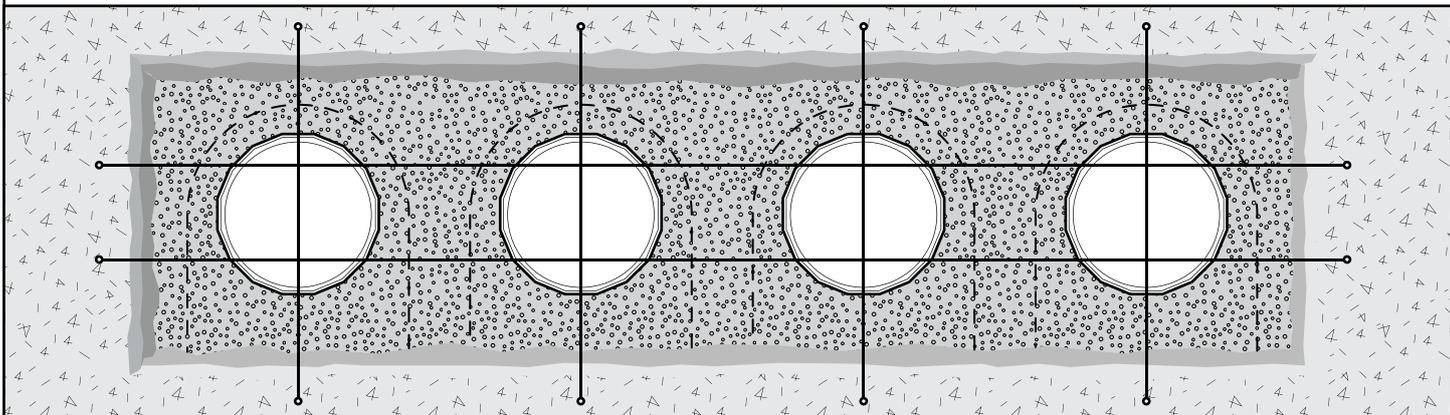
Realice el ensayo de vacío.

Consulte las instrucciones del ensayo de vacío.

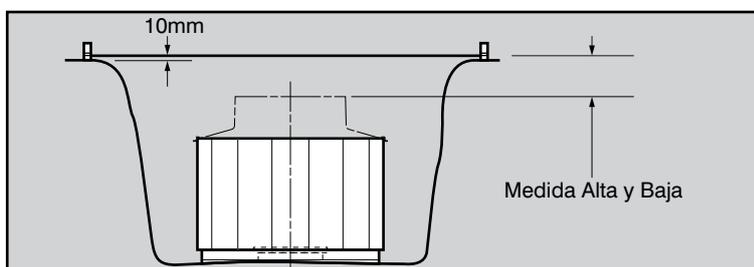
No recorte la arqueta ni rellene alrededor de la misma hasta que el ensayo haya pasado con éxito.



- 11** Ponga cuerdas de señalización 10 mm por encima del nivel de la rasante definitiva a lo largo y ancho de la zona de las bocas de hombre para resaltar cualquier inclinación.



- 12** Coloque el realce sobre la base de la arqueta (sin sellante, no hay que pegarlo todavía). Tome la medida desde la parte superior del realce hasta la cuerda, que está a 25 mm por encima de la rasante del pavimento. Compare todos los lados de cada arqueta y seleccione la medida más alta y el más baja para poder determinar las inclinaciones.



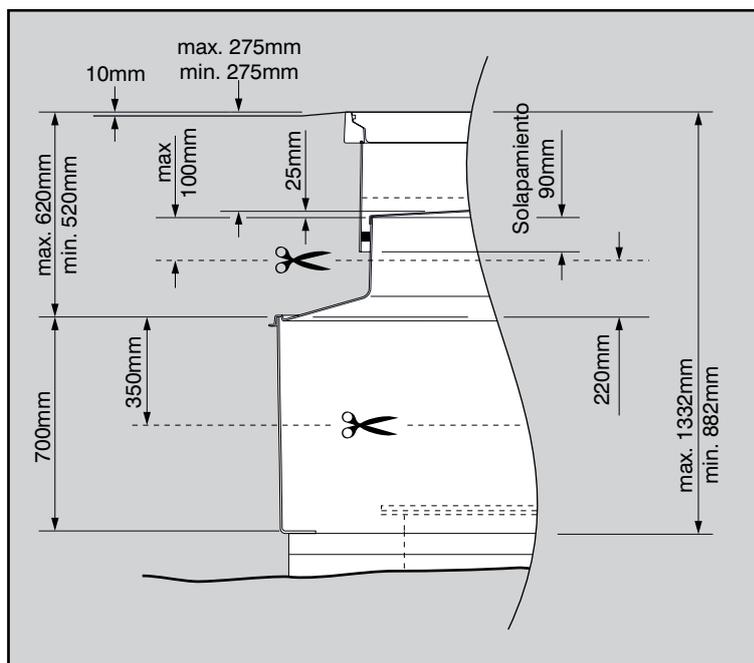
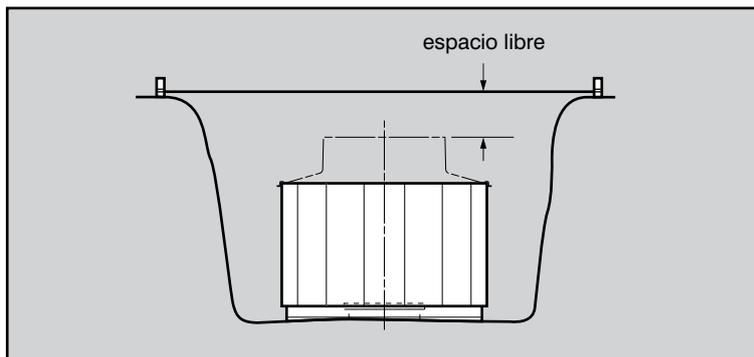
13a IMPORTANTE

Llenado Directo - 13a

Llenado Desplazado- 13b

Consulte la tabla de medidas;

Medición (espacio libre)	Acción
Max. 300mm Min. 300mm	No es necesario cortar, el realce se puede pegar sobre la base. Ajuste la altura del marco utilizando los ganchos.
menor que 300 mm	Opción 1. Si el trozo que hay que cortar para conseguir un espacio libre de 300 mm es hasta un máximo de 100 mm, corte sólo del cuello del realce y del faldón. Corte el faldón de modo que el cuello del realce se introduzca por dentro entre 90 y 120 mm. Opción 2. Si el trozo que hay que cortar para conseguir 300 mm de espacio libre es mayor a 100 mm, entonces será necesario cortar además la base de la arqueta. Lo máximo que se puede cortar de la arqueta son 350 mm. Corte el realce y el faldón previamente como se describe en la Opción 1.
mayor que 300 mm	La altura de enterramiento es mayor que la standard para la arqueta normal S14. En este caso hay que añadir extensiones de 300 mm a la arqueta. Proceda como se ha descrito anteriormente.

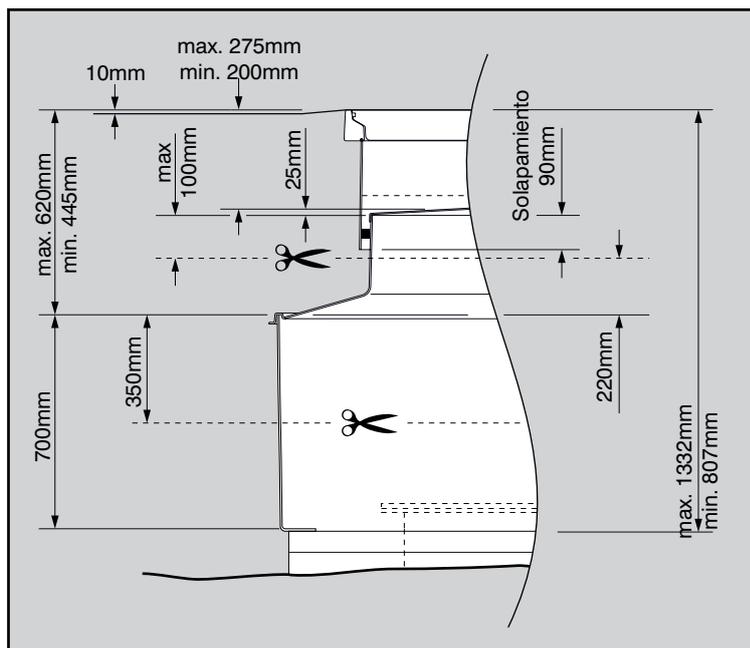
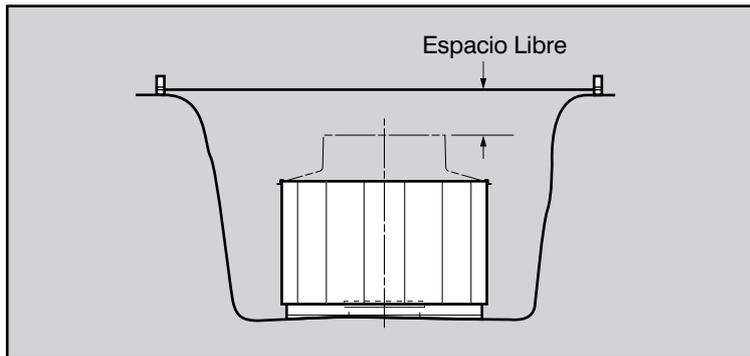


Consulte la pág. 10 sobre instrucciones de pegado de las extensiones

13b

Consulte la tabla de medidas

Medición (espacio libre)	Acción
Max. 300mm Min. 225mm	No es necesario cortar, el realce se puede pegar a la base de la arqueta. Ajuste la altura del marco con los ganchos.
Menor que 225 mm	<p>Opción 1. Si el trozo que hay que cortar para conseguir un espacio libre entre 225 y 300 mm es hasta un máximo de 100 mm, corte sólo del cuello del realce y del faldón. Corte el faldón de modo que el cuello del realce se introduzca por dentro entre 90 y 120 mm.</p> <p>Opción 2. Si el trozo que hay que cortar para conseguir un espacio libre entre 225 y 300 mm es mayor a 100 mm. entonces será necesario cortar además la base de la arqueta. Lo máximo que se puede cortar de la arqueta son 350 mm. Corte el realce y el faldón previamente como se describe en el punto anterior.</p>
mayor que 300 mm	La altura de enterramiento es mayor que la standard para la arqueta normal S14. En este caso hay que añadir extensiones de 300 mm a la arqueta. Proceda como se ha descrito anteriormente.

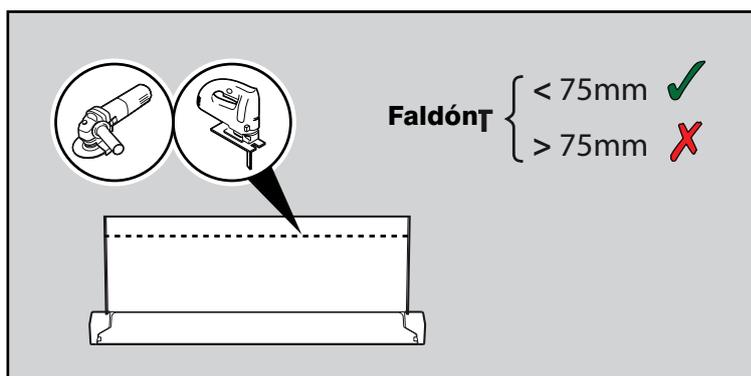
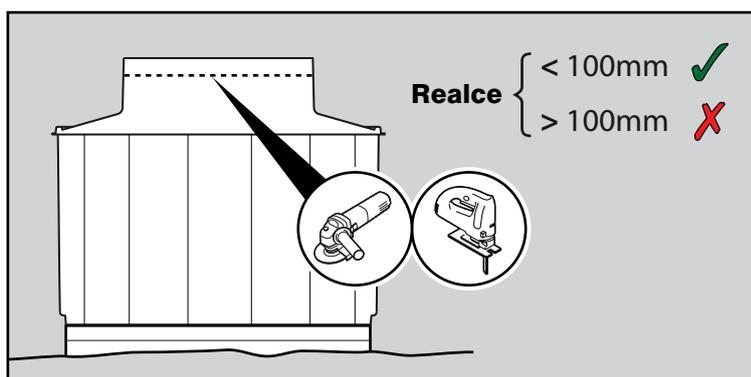
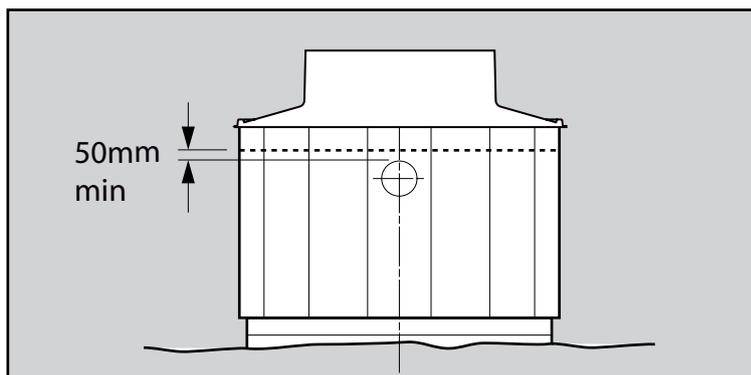


Consulte la pág. 10 sobre instrucciones de pegado de las extensiones

14 Antes de cortar la arqueta compruebe las posiciones de entrada las tuberías, dejando al menos 50 mm desde el borde superior para poder colocar el realce.

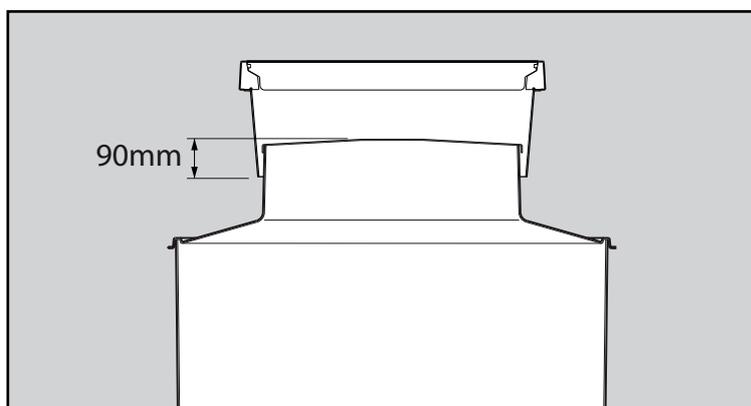
En caso necesario, corte un trozo pequeño de la arqueta y después el resto del realce y del faldón.

Aviso Importante: Corte el cuello del realce y el faldón de modo que el espacio libre desde la parte superior del marco a la superior del realce sea de entre 275 y 200 mm para cargas desplazadas, y 275 mm exactamente para llenado directo. Asegúrese de que el cuello del realce y el faldón se solapan como mínimo 90 mm.



15 Asegúrese de que el el realce entra dentro del faldón como mínimo 90 mm para que haya espacio para instalar el kit de sellado.

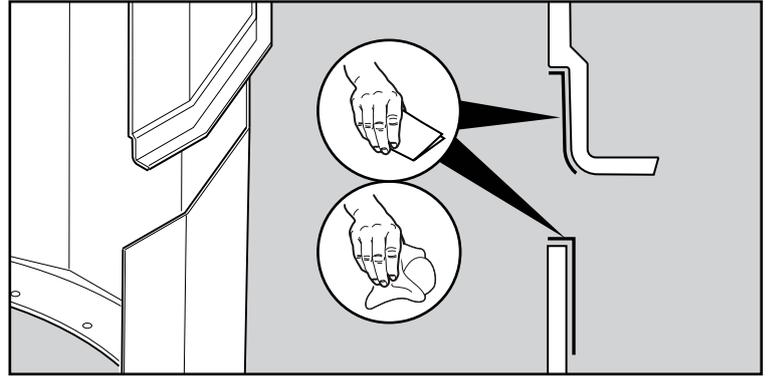
Tenga muy presente: en instalaciones con nivel freático muy alto (hasta la losa de hormigón) esta distancia se incrementa hasta los 120 mm. Consulte las instrucciones especiales.



Atención: no corte la arqueta hasta que haya sido ensayada al vacío con las tuberías instaladas y terminadas.

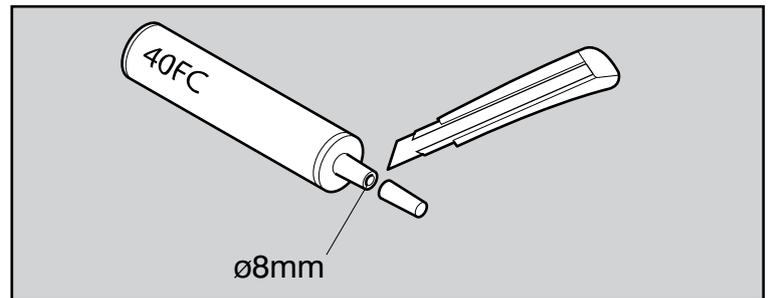
16

Lije el borde superior de la arqueta y la zona plegada interna de la extensión y pase un trapo con disolvente desengrasante.



17

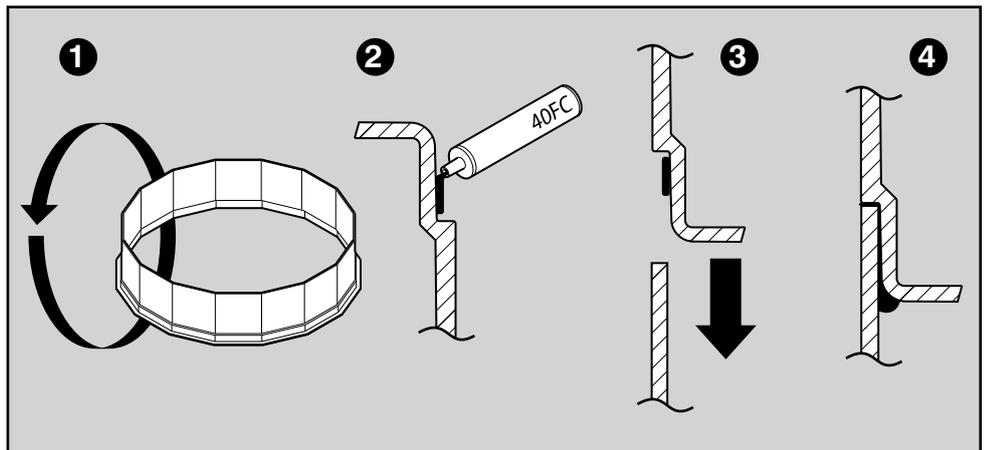
Corte la boquilla del tubo del sellante adhesivo hasta un diámetro de unos 8 mm



18

Para fijar la extensión permanentemente, déle la vuelta y aplique un cordón de sellante adhesivo a la cara vertical del pliegue.

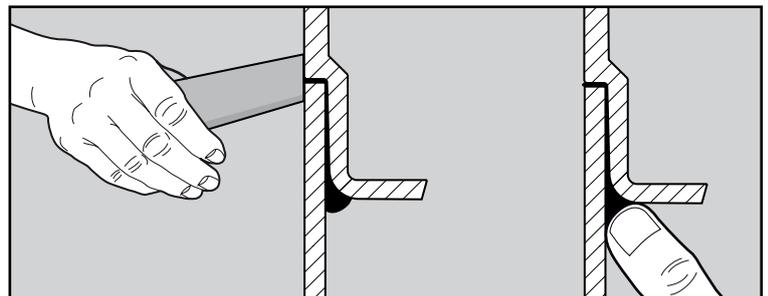
Coloque la extensión sobre la arqueta asegurándose de que queda en posición horizontal y presione hacia abajo uniformemente.



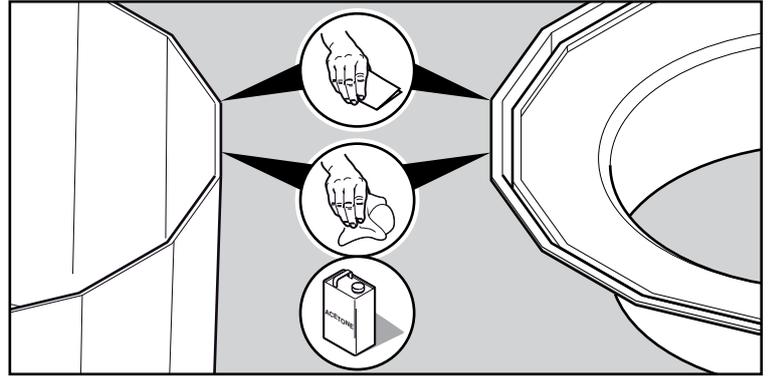
19

Limpie el exceso de sellante de la junta interna con un rascador y alíselo.

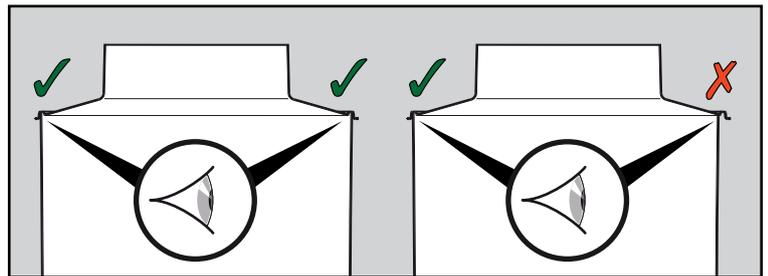
Aplique un cordón de sellante adhesivo (con el mismo tamaño de boquilla) a la junta externa y alíselo.



20 Lije el borde superior de la arqueta o de la extensión y la ranura del realce y pase un trapo con disolvente desengrasante.



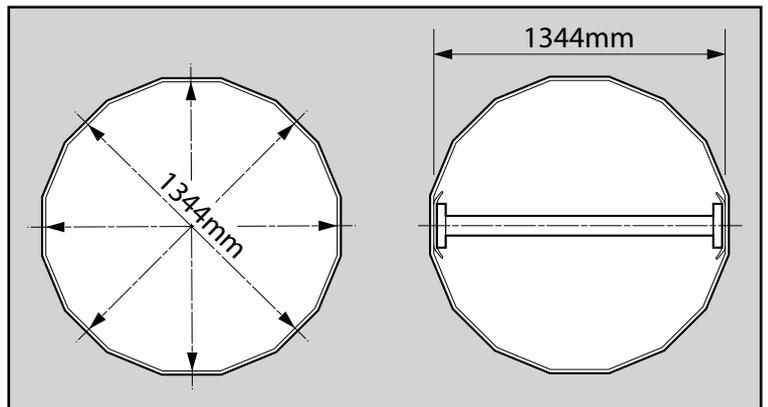
21 Pruebe para comprobar que la ranura se ajusta al borde superior de la arqueta. Si no fuera así puede que la instalación de tuberías esté deformando la pared de la arqueta.



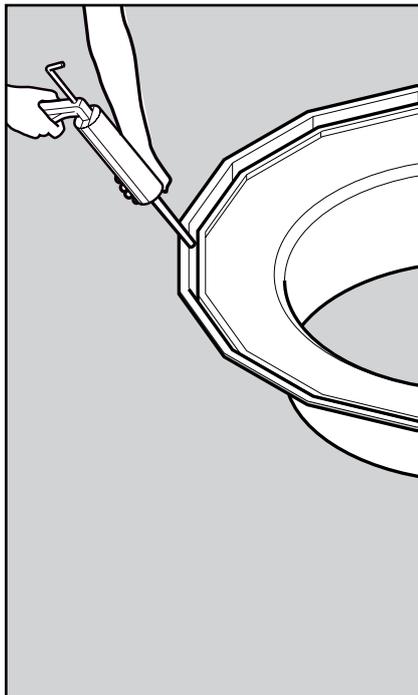
22 Mida la distancia entre caras opuestas ya que tiene que ser de 1344 mm. Si hay más o menos distancia habrá que apuntalar la arqueta.

Usando soportes extensible o largueros de madera de 1344 ± 5 mm con placas de 150×150 mm que repartan la carga, apuntale la arqueta hasta obtener la distancia correcta.

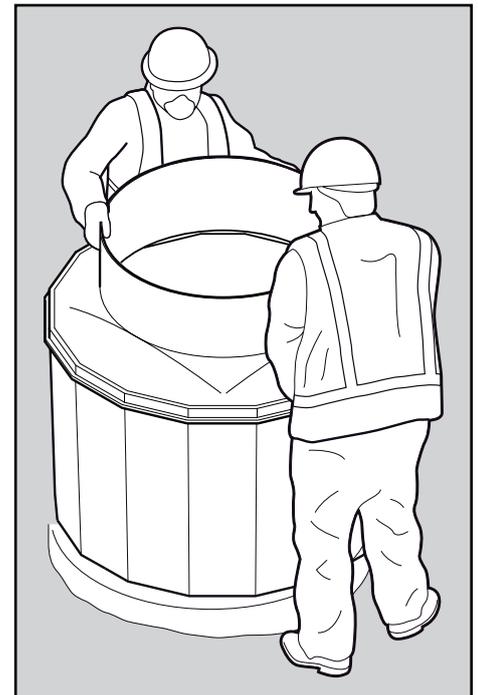
Repita este proceso con todas las caras hasta conseguir la forma correcta.



23 Rellene la ranura del realce con 2 tubos de sellante Soudaflex 40fc. El nivel del sellante debe llegar hasta la mitad de la ranura.

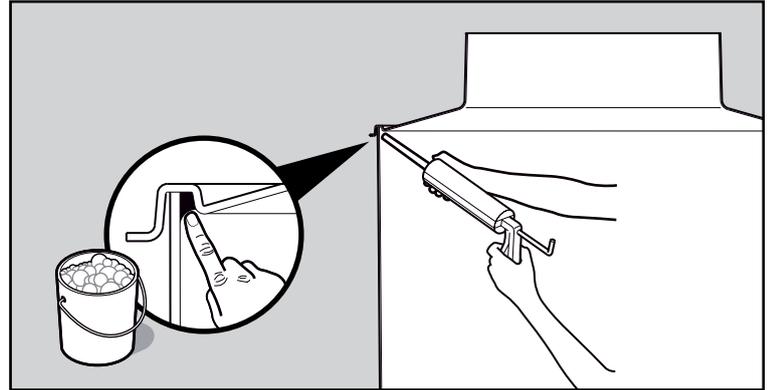


24 Entre dos personas colocar el realce sobre la arqueta y empujar hasta su posicionamiento.



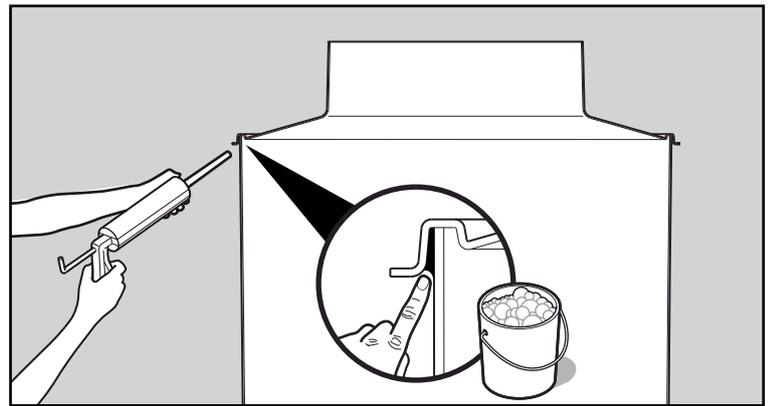
25 En el interior de la arqueta, aplicar sellante al borde de la junta del realce y alisar con agua jabonosa.

Use un tubo y medio de sellante Soudaflex 40fc



26 Selle el borde exterior de la junta del realce y alise con agua jabonosa.

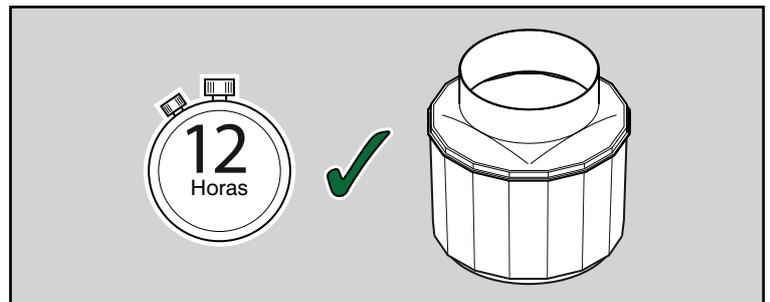
Use un tubo y medio de sellante Soudaflex 40fc



(Realización del ensayo de vacío con el realce)

27 Espere un mínimo de 12 horas para hacer el ensayo. Lo mejor es dejar que el sellante se seque a lo largo de la noche.

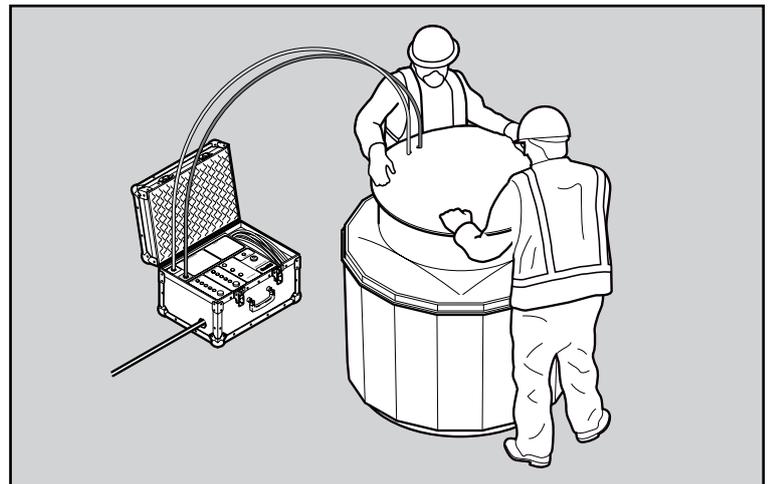
No toque o mueva la arqueta durante este periodo de tiempo.



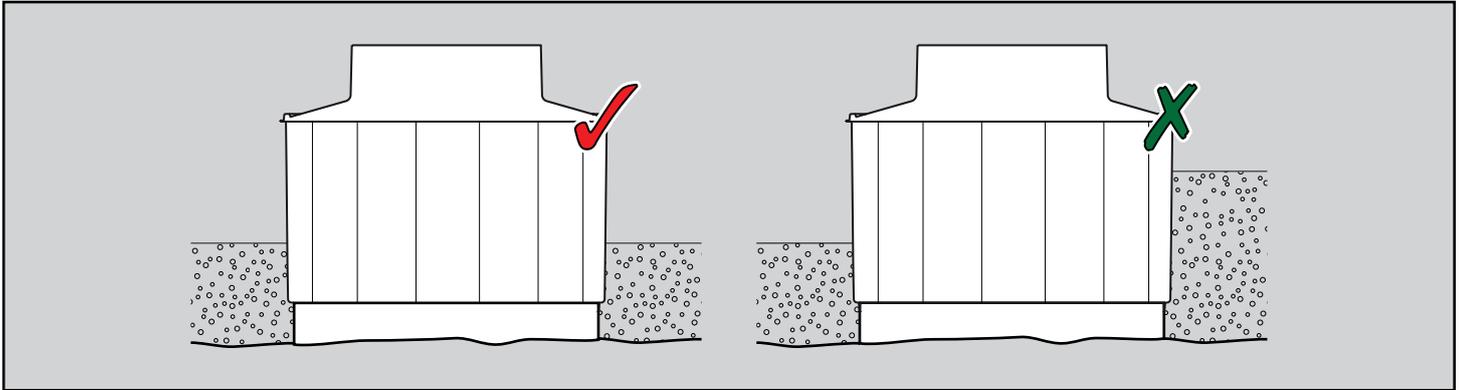
28 Asegúrese de que los prensaestopas están correctamente instalados ya que ésta es la prueba final de los mismos.

Advertencia: El realce sólo puede ensayarse a un máximo 0,6 m de altura manométrica o podrían producirse daños irreparables.

Consulte las instrucciones del ensayo de vacío para el método correcto.

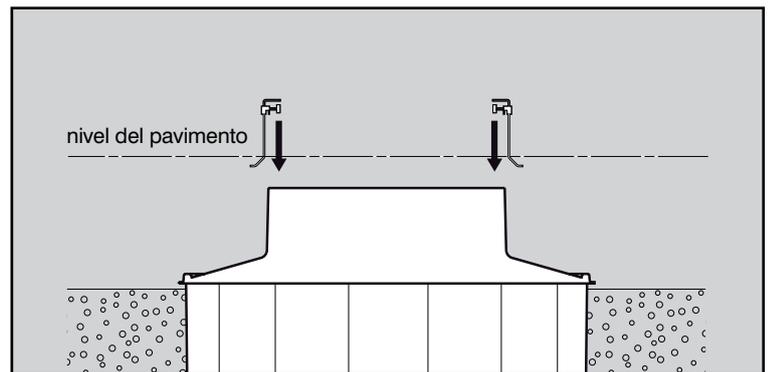


29 Una vez que el ensayo haya dado resultado PASS, la arqueta se puede cubrir con arena o gravilla. El relleno debe hacerse repartido por el perímetro de la arqueta para no dañarla o deformarla.



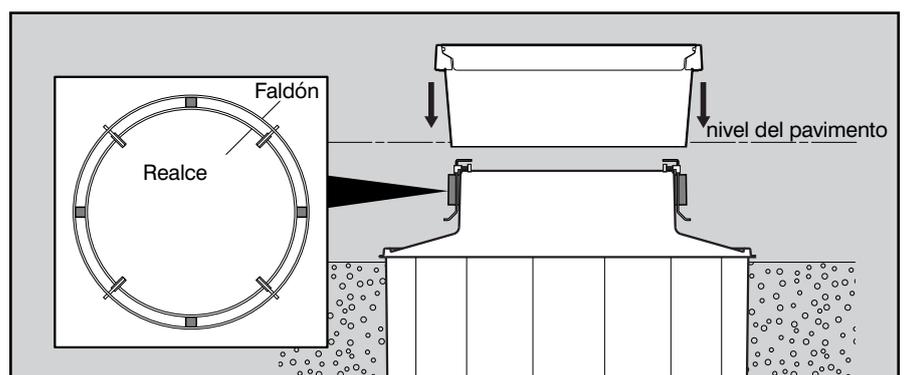
(Ajuste del faldón y el marco al nivel fin)

30 Coloque una cuerda de señalización a 25 mm sobre la rasante definitiva del pavimento que cruce la arqueta de lado a lado y sujete los ganchos sobre el realce.

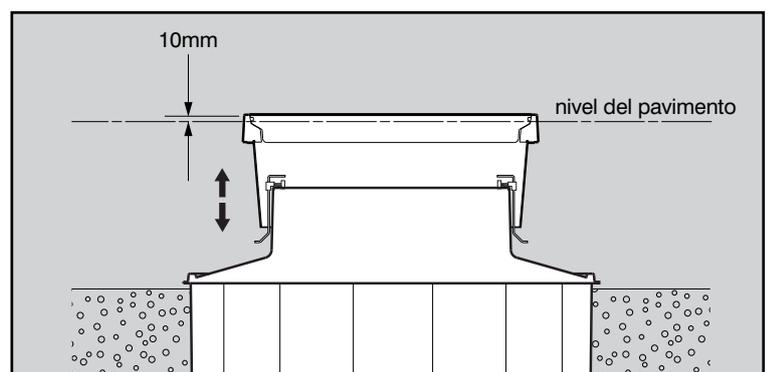


31 Ponga el conjunto de marco y faldón sobre los ganchos.

Coloque los 4 tacos de espuma entre el faldón y el realce con el fin de centrar el faldón alrededor del realce. Si esto no se hace así podría ocurrir que no se pueda poner la tapadera interna.

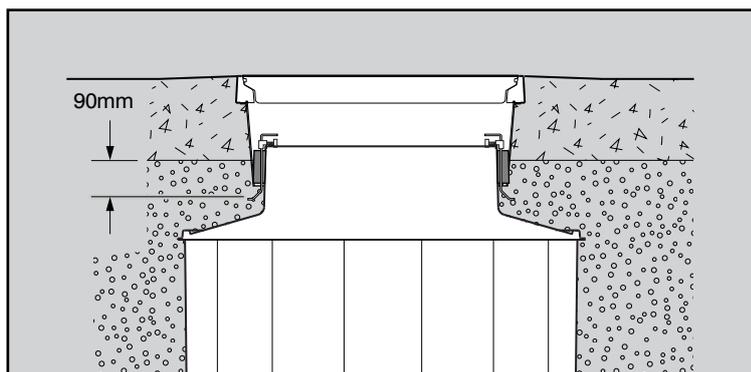


32 Ajuste los ganchos hasta alcanzar con el marco el nivel de la cuerda, ajuste la inclinación (si la hubiera). Fije el marco 10 mm por encima de la rasante definitiva del pavimento.



33 Asegúrese de que el espacio entre el faldón y el realce quede libre de hormigón y exista un mínimo de 90 mm de solapamiento entre ambos (En caso de nivel freático alto 120 mm)

Compruebe que los tacos de espuma están en su sitio para mantener el realce y el faldón centrados.



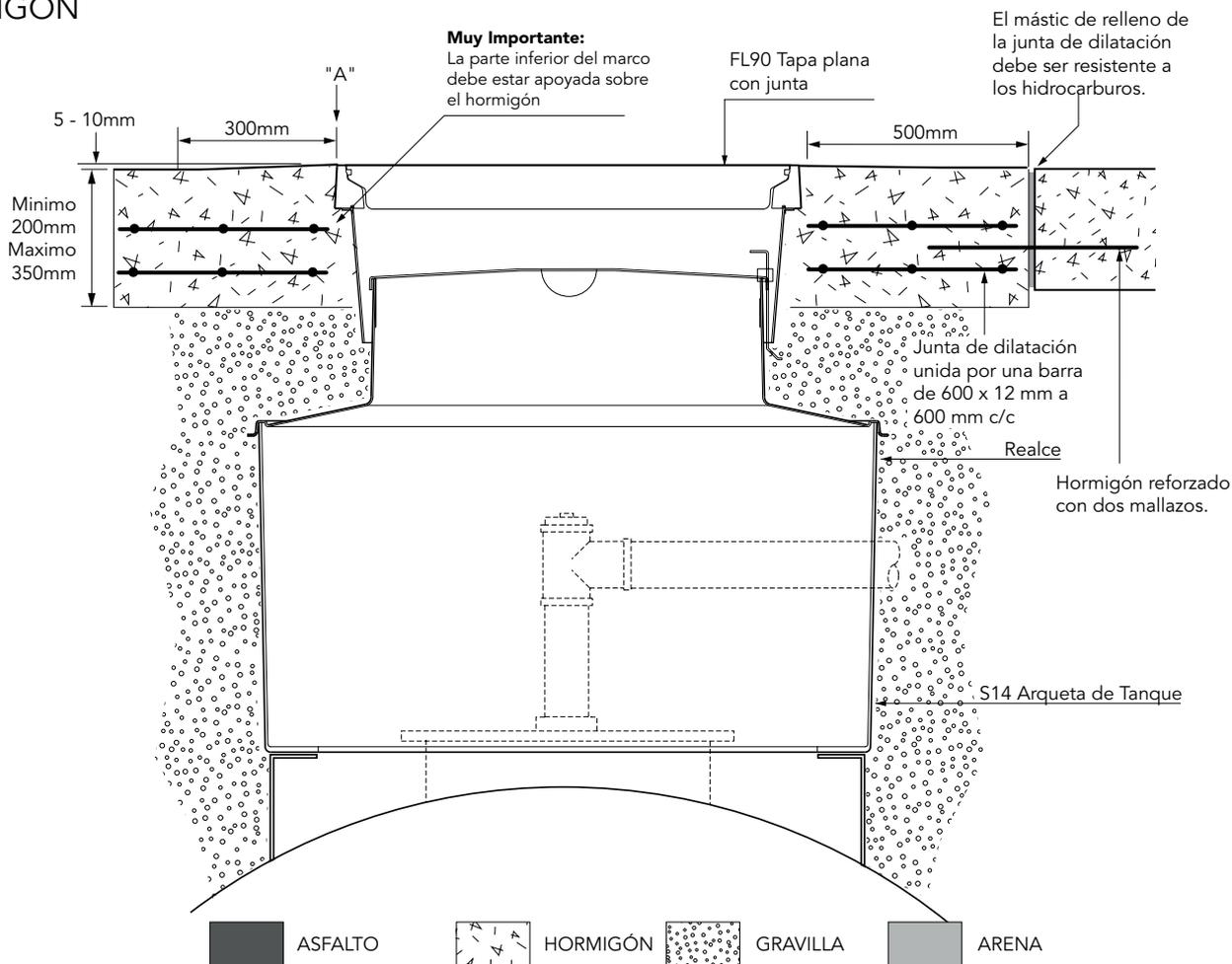
34 Finalice el relleno con gravilla o arena hasta el nivel correspondiente. El marco debe recibirse como mínimo con 20 mm de hormigón.

Debe colocarse mallazo lo más cerca posible del marco. El dado alrededor del marco debe ser como mínimo de 500 x 500 mm. La junta de expansión debe unirse como se indica en el esquema. Es preferible el uso del hormigonado continuo.

Muy Importante:
El borde exterior del marco 'A' debe colocarse de 5 a 10 mm por encima de la rasante definitiva del pavimento en rampa de 300 mm de longitud.

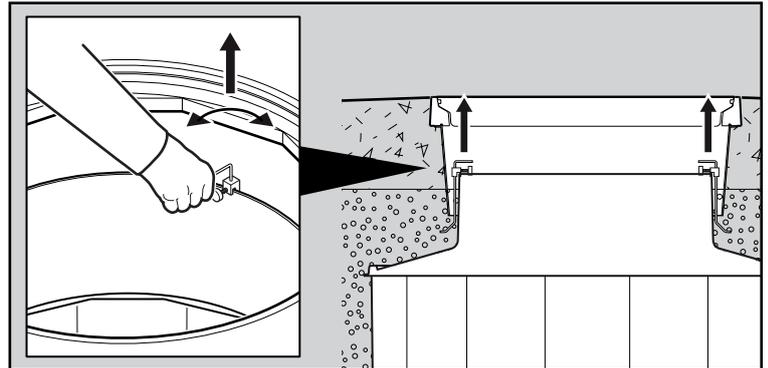
INSTALACIÓN TÍPICA

HORMIGÓN

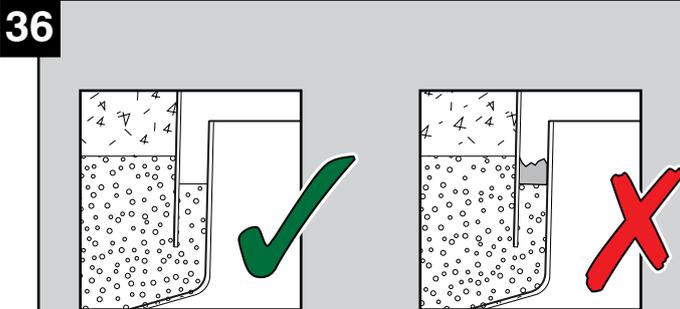


35 Después del tiempo mínimo de curado del hormigón, los ganchos se pueden retirar. Desenrosque el pomo en 'T', presione la varilla hacia abajo y gírela 90º y finalmente tire del conjunto hacia arriba.

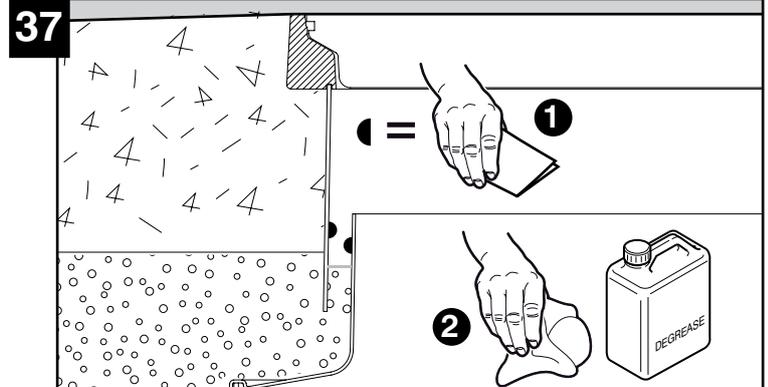
Termine el resto de tareas pendientes del interior de la arqueta.



(Aplicación del sellante entre faldón y realce)



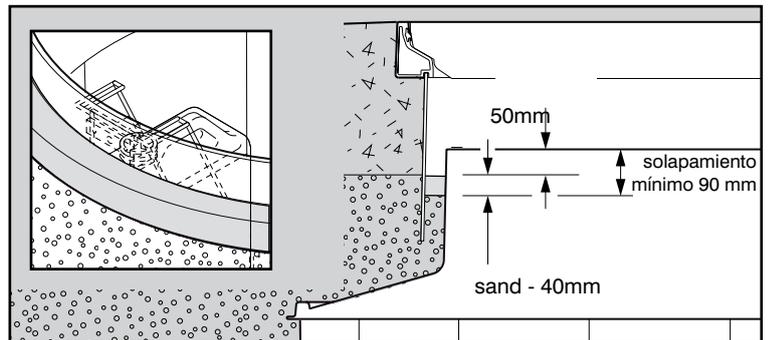
Compruebe que el espacio entre ambos está libre de hormigón y una profundidad mínima de 90 mm (120 mm con nivel freático alto)



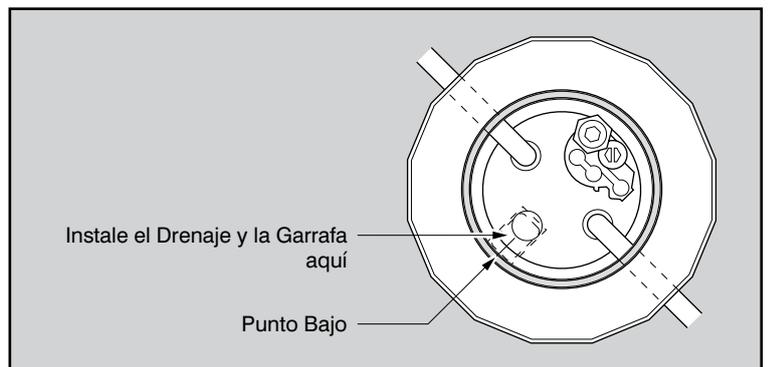
Lije las superficies del realce y faldón .

Use acetona para limpiar ambas superficies.
Compruebe que las superficies y el canal están secas y libres de grasa y suciedad.

38 Rellene con arena limpia hasta una profundidad de 50 mm desde el borde del realce y compactela.



39 El drenaje y la botella deben colocarse alejados de las tuberías y bombas sumergidas. El drenaje se debe instalar en el punto de más bajo nivel creado a propósito, compactando la arena en el punto elegido hasta llegar a 10-15 mm por debajo de la arena circundante.



40 Mezcla y aplicación

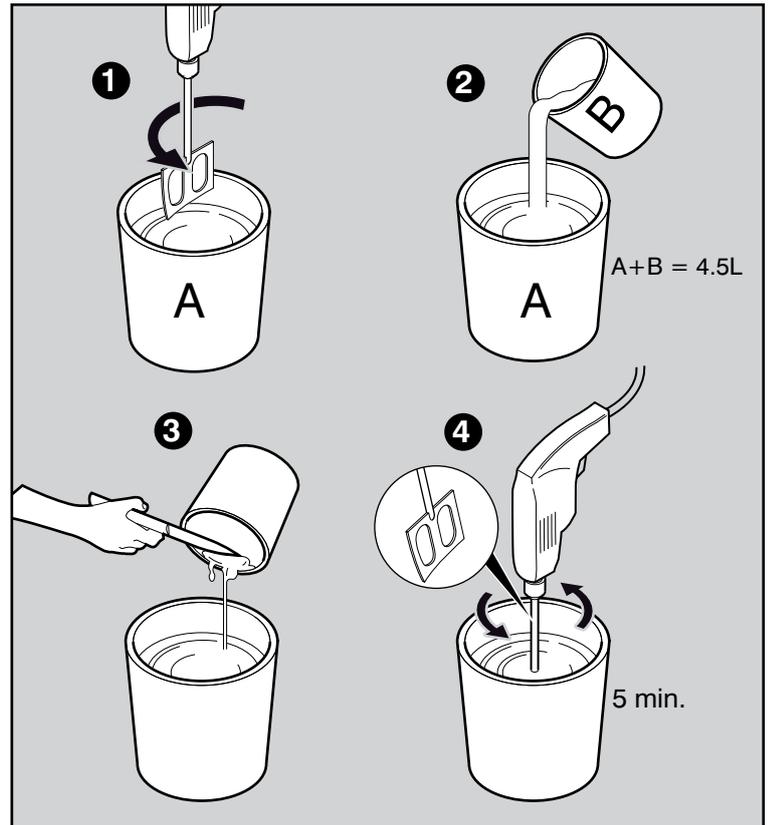
Temperatura de aplicación

(no aplicar con temperaturas por debajo de cero)

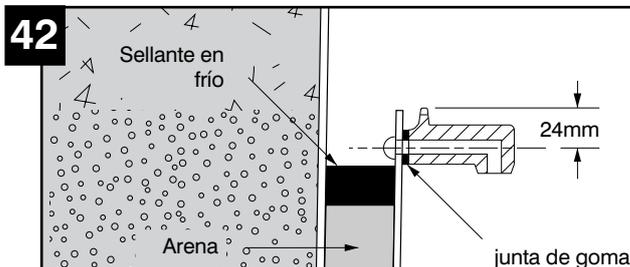
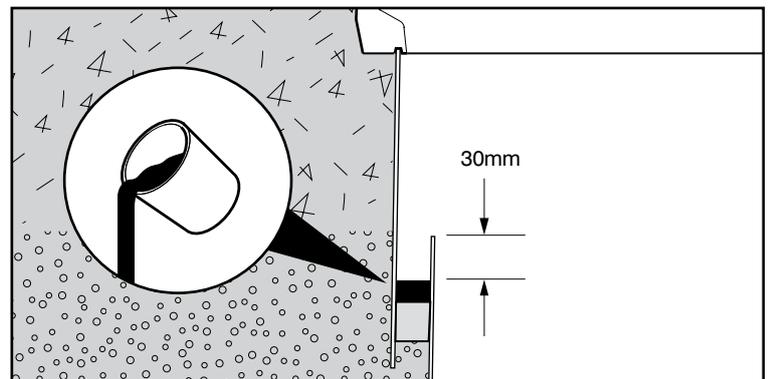
Vida útil de la mezcla	45 minutos @ 25°C
Tiempos de curado @ 25°C	Libre de pegajosidad 2 1/2hrs
	Curado completo 2 days

Remover el contenido del bote B y añadirlo entero al bote A obteniendo 4,5 l de mezcla. Asegúrese de que el sedimento blanco del bote B se incorpora a la mezcla antes de mezclarlos. Remueva durante 5 minutos con una pala agitadora y un talador eléctrico hasta obtener una mezcla completamente homogénea. Tenga cuidado de no añadir demasiado aire. La mezcla se hace mejor si el bote B se añade y mezcla en dos veces.

Advertencia: Si el sedimento blanco no se añade a la mezcla o los componentes no se mezclan íntimamente utilizando la pala mezcladora y el taladro eléctrico, el sellante no se secará y habrá que cambiarlo.

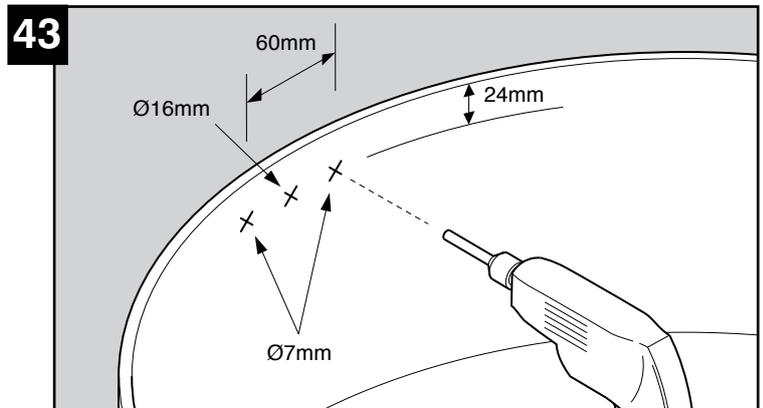


41 Una mezcla de los botes A+B sirven para rellenar el hueco de dos arquetas. Una vez hecha la mezcla divídala en dos partes, una para cada arqueta, así tendrá mayor control del gasto. Con el fin de mantener el interior de la arqueta limpio, aplíquelo con cuidado y evite derrames de producto. El nivel del sellante debe ser de unos 30 mm por debajo del borde del realce. La cantidad de sellante necesario dependerá de la altura del sistema pero debería ser de entre 1,5 y 1,7 litros.



Colocación del soporte de la botella

El soporte se puede colocar una vez que el sellante esté libre de pegajosidad. Asegúrese de que el agua pasará por el agujero cuando se el soporte vaya a quedar instalado.

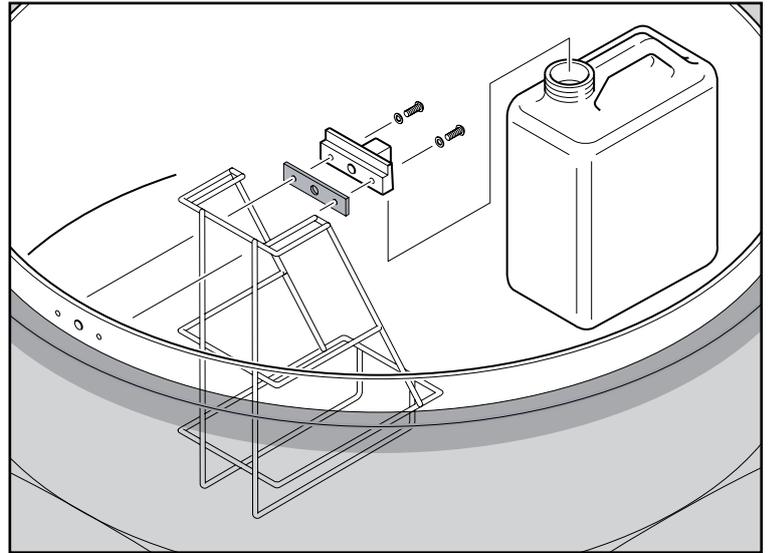


Marque la posición de los dos agujeros que hay que taladrar a 24 mm del borde superior del realce y a 60 mm uno de otro. Haga los taladros con una broca de 7 mm.

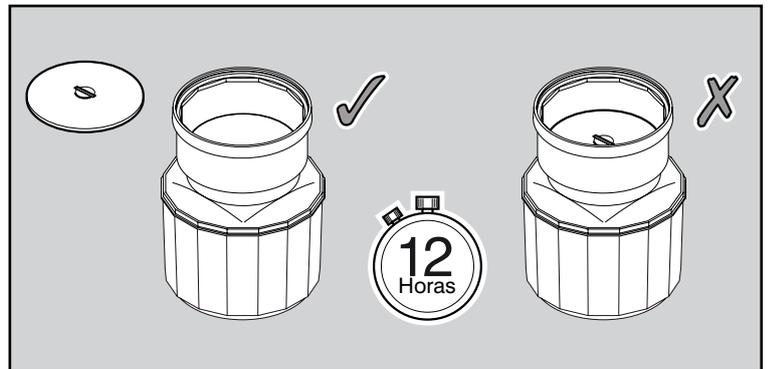
Marque la posición del agujero central que será por donde pase el agua hacia la botella y haga el taladro con una broca de 16 mm.

44 Asegúrese de colocar la junta en la cara interior del realce. Fije el soporte con los dos tornillos M16 x 15 y las arandelas suministradas.

Ponga la botella de recogida de agua de condensación en el soporte y cuelgue la botella y el soporte del gancho.



45 No ponga la tapadera interna hasta que el sellante se haya curado. Deje pasar una noche.



46 **Ensayo de vacío opcional sobre el realce.**

A la finalización de la instalación se puede llevar a cabo un ensayo. Apuntale verticalmente u uniformemente el realce con soportes extensibles o largueros de madera ya que al peso del hormigón y la gravilla o arena se le aplicará el vacío.

Advertencia: El realce sólo puede ensayarse a un máximo 0,6 m de altura manométrica o podrían producirse daños irreparables.

Nota: el ensayo de la arqueta se hace a una profundidad programada de 0.6 metros/6 kPa.

